

Sześciostopniowy system odwróconej osmozy z mineralizatorem



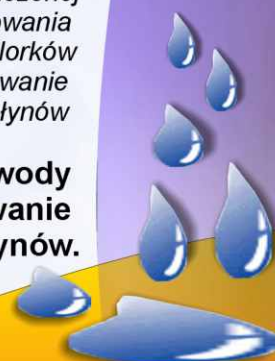
Urządzenie osmotyczne przeznaczone do uzdatniania i mineralizacji wody pitnej

Odwrócona osmoza jest naturalnym procesem, którego istotą jest oddzielenie cząstek wody od rozpuszczonych w niej substancji. Proces ten pozwala uzyskać wodę pozbawioną takich zanieczyszczeń jak: trujące i rakotwórcze związki chemiczne, metale ciężkie, bakterie i wirusy. Zainstalowany w urządzeniu RO wkład mineralizujący ma na celu wzbogacenie oczyszczonej wody w związki mineralne niezbędne do prawidłowego funkcjonowania organizmu ludzkiego. Zawartość wapnia, magnezu, sodu, potasu i chlorków w litrze mineralizowanej wody zaspokaja dzienne zapotrzebowanie człowieka na pierwiastki przyswajane z płynów

**Cztery szklanki mineralizowanej wody
pokrywają dzienne zapotrzebowanie
na związki przyswajane z płynów.**



www.filtrydowody.i5.pl



Podstawową zaletą filtrów osmotycznych jest to, że oczyszczają wodę z niebezpiecznych dla zdrowia substancji chemicznych i drobno-ustrojów. Obecnie znanych jest ponad dwa tysiące związków chemicznych wytwarzanych przez zakłady przemysłowe i rozpuszczalnych w wodzie. Wiele z nich ma właściwości rakotwórcze

Systemy osmotyczne zapewniają krystalicznie czystą wodę w każdym domu czy biurze, a ich eksploatacja jest kilkakrotnie tańsza, niż kupowanie wody butelkowanej.

Bardzo ważną zaletą filtrów RO jest możliwość zainstalowania w dowolnej konfiguracji systemów odwróconej osmozy wkładów mineralizujących.

Ich zadaniem jest wzbogacenie wody w związki mineralne potrzebne dla organizmu ludzkiego, takie jak: wapń, magnez, sód, potas, czy chlorki w ilościach porównywalnych do wód mineralnych dostępnych na rynku.

Wapń - jest podstawowym składnikiem kości i zębów. Wpływa korzystnie na przemianę materii i jest niezbędny do utrzymywania normalnej czynności serca i prawidłowej aktywności układu mięśniowo nerwowego.

Ilość związków mineralnych w wodzie po zainstalowaniu mineralizatora

Ca ²⁺	34 mg/l
Mg ²⁺	12 mg/l
Na ⁺	22 mg/l
K ⁺	8,5 mg/l
CO ₃ ²⁻	10 mg/l
SO ₄ ²⁻	0,3 mg/l
Cl ⁻	0,8 mg/l
F ⁻	0,06 mg/l

Średnie stężenie makroelementów i mikroelementów przy przepływie liniowym do 0,2 m/h

Chwilowe stężenie może dojść do 200 mg/l (gdy woda ma długotrwały kontakt z wkładem mineralizującym).

Stopnie oczyszczania wody w systemach RO



Parametry techniczne systemu

Ilość etapów oczyszczania	4
Rodzaj połączeń	Jaco
Membrana	TLC (cienkowarstwowa)
Wydajność 24 godzinna	190 - 250 litrów
Minimalne odrzucenie	>92 %
Ciśnienie wody zasilającej	2,5 - 6,0 bar *
Temperatura wody zasilającej	2 - 40 C
Filtr wstępny	20 mikronów (pianka)
Filtr wstępny	5 mikronów (pianka)
Filtr węglowy	10 mikronów (blok węglowy)
Filtr węglowy - post filtracja	uszlachetniony węgiel aktywowany
Mineralizator	złoże mineralne
Zbiornik	15 litrów (poj. Robocza 10 litrów)
Wymiary	145 x 395 x 515 + zbiornik
Ciężar transportowy	11,1 kg

Magnez- bierze udział w ponad 300 procesach biochemicznych i dlatego decyduje o prawidłowej czynności układu immunologicznego i nerwowo - mięśniowego. Zapobiega chorobom nowotworowym, miażdżycy naczyń krwionośnych, zawałom i kamicy nerkowej.

Sód - jest minerałem regulującym nawodnienie organizmu i utrzymuje odpowiednią równowagę kwasowo - zasadową ustroju, jest doskonałym moderatorem krwi.

Wkład mineralizujący został zaprojektowany przy współpracy Wojskowej Akademii Medycznej. Według opinii Zakładu Biochemii WAM złoża użyte do mineralizacji gwarantują otrzymanie wody o optymalnej jakości dla organizmu człowieka, zarówno w ilości jak i proporcjach składników mineralnych. Spożycie litra wody mineralizowanej metodą RO+M zaspokaja dzienne zapotrzebowanie organizmu ludzkiego na substancje mineralne przyswajane przez przewód pokarmowy z płynów i jest doskonałym uzupełnieniem codziennej diety.