



# **INSTRUKCJA OBSŁUGI**

# AUTOMATYCZNA STACJA UZDATNIANIA WODY

# SERIA LOGIX – IW 255, IWO FA, PERFORMA, PERFORMA Cv, MAGNUM

# STEROWANIE OBJĘTOŚCIOWE STEROWANIE CZASOWE FILTR



**Sterownik 742 i 762** 

www.filtrydowody.i5.pl

#### Sterowniki serii Logix

**Sterownik 742** – elektroniczny sterownik zegarowy pozwalający wykonać siedmiodniową (dzień tygodnia) regenerację lub maksymalnie 99 regeneracji dziennych. Ten sterownik może pracować z dwoma typami urządzeń: zmiękczaczem lub filtrem trzycyklowym.

**Sterownik 762** – sterownik elektronicznie mierzący zużycie wody przez użytkownika. Standardową cechą tego sterownika jest nadpisywanie kalendarza.



## Włączenie początkowe

SU IND TU WE TH FR SA DATS         Migen Time & Day         Sat         Capacity         Handress    Włączenie początkowe – (wałek pracy) • Przy początkowym włączeniu wałe do pozycji pracy – filtracji • Obrócenie wałka do pozycji pracy minut • Dopóki wałek nie obróci się do poz będzie napis Err3 • Jeżeli trwa to dłużej niż 2 minut obraca wałek. Jeśli nie obraca,	rzechodzi do pozycji k powinien obrócić się może potrwać 1 – 2 ycji pracy wyświetlany y, sprawdź czy silnik to skontaktuj się z
--	--

**UWAGA !** Jeżeli wykonujesz uruchomienie systemu IWO FA po kroku "1" przejdź do rozdziału **Instrukcja krok - po - kroku uruchomienia IWO FA.** 

## Instrukcja krok - po - kroku uruchomienia początkowego





#### Krok 0: wybór typu butli

- Użyj przycisków UP i DOWN do ustawienia typu używanej głowicy:
  - 255 = zmiękczacz, 263 = filtr, filtr FA Performa, 268 = zmiękczacz Performa, 278 = zmiękczacz Performa Cv, 273 = filtr Performa Cv, 298 = zmiękczacz Magnum Single, 293 = filtr Magnum Single
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować wybrany typ głowicy

#### Krok 1: programowanie wielkości systemu

- Wprowadź wielkość systemu objętość żywicy w litrach lub zaakceptuj F
- Użyj przycisków UP i DOWN do ustawienia wartości objętości żywicy
- Wybierz objętość najbardziej zbliżoną do twojej aktualnej wielkości systemu
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować objętość systemu którą wybrałeś
- Jeżeli zostaną zaprogramowane niewłaściwe ustawienia, zobacz "Zerowanie sterownika" w sekcji niżej

Ten krok może być wykonany przez dostawcę systemu. W tym przypadku przejdź do kroku 2.

# Instrukcja krok - po - kroku uruchomienia początkowego / programowanie POZIOM 1





#### Krok 2: programowanie czasu dnia (P1)

- Ustaw poprawny czas dnia (na wyświetlaczu mruga "12:00")
- Użyj przycisków UP i DOWN do ustawienia właściwego czasu dnia
- naciśnij przycisk SET aby zatwierdzić czas dnia i przejść do następnego parametru

#### Krok 3: ustawienie dnia tygodnia (P2)

- Naciśnij przycisk SET by sprawić, aby mrugała strzałka pod SU
- Użyj przycisków UP i DOWN aby przesunąć strzałkę pod właściwy dzień tygodnia (SU – niedziela, MO – poniedziałek, TU – wtorek, WE – środa, TH – czwartek, FR – piątek, SA – sobota)
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować i przejść do następnego parametru

#### Po krokach 1 – 3 sterownik będzie pracował w większości systemów. Przejdź do kroku 4 dla uzupełnienia ustawień twojego systemu

Aby wyjść z trybu programowania, odczekaj 30 sekund i sterownik przejdzie automatycznie do trybu normalnej pracy

EKO-ART



#### Krok 4: ustawienie czasu regeneracji (P3)

- Domyślnym czasem regeneracji jest godzina 2:00 w nocy aby zaakceptować ten czas naciśnij przycisk SET 2x by przejść do kroku 5
- Aby zmienić czas regeneracji naciśnij przycisk SET powodując mruganie 2:00
- Użyj przycisków UP i DOWN by ustawić żądany czas regeneracji
- Naciśnij przycisk SET by zaakceptować czas i przejść do następnego parametru

#### Krok 5: ustawienie dni regeneracji (tylko sterownik 742) (P4)

- Jeżeli używasz sterownika 762 przejdź do kroku 5a
- Ustawienie ilości dni między regeneracjami (częstotliwości regeneracji)
- Domyślnym czasem są co 3 dni
- Dni mogą być ustawione od 1/2 (.5) do 99 dni
- Aby to zmienić naciśnij przycisk SET powodując mruganie cyfry "3" na wyświetlaczu
- Użyj przycisków UP i DOWN by wybrać żądaną ilość dni
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować częstotliwość regeneracji i przejść do następnego kroku

Aby użyć opcji timera 7-dniowego skontaktuj się z serwisem

# Krok 5a: ustawienie nadpisywania kalendarza (tylko sterownik 762) (P4)

- Jeśli używasz sterownika 742 przejdź do kroku 6
- Ustawienie liczby dni dla nadpisania kalendarza
- w trybie pracy na żądanie"0" dni jest wartością domyślną dla nadpisania
- "0" dni jest wartoscią domysiną dla nadpisania kalendarza
- Dni mogą być ustawione od ½ (.5) do 99 dni
- Aby to zmienić naciśnij przycisk SET powodując mruganie cyfry "0" na wyświetlaczu
- Użyj przycisków UP i DOWN by wybrać żądaną ilość dni
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować częstotliwość regeneracji i przejść do następnego kroku

Krok 6: ustawienie ilości soli (ilości regenerantu) (P6)

- Ustawienie żądanej ilości soli w gramach na litr żywicy
- Aby zmienić ustawienia soli naciśnij przycisk SET i użyj przycisków UP i DOWN by zmienić wartość do żądanego ustawienia
- Naciśnij przycisk SET by zaakceptować ustawienie i przejść do następnego parametru

EKO-ART

	Si	1	Мо	Tu	We	Th	Fr	Sa	DAYS
Time/Day						_		_	
Salt Amount						_			
Capacity	٩					-	•	_	
Hardness									_

#### Krok 7: szacowana pojemność (P7)

- Pojemność systemu jest wyświetlana w całkowitych kilogramach twardości usuniętej przed tym, jak wymagana jest regeneracja
- Wartość jest wyliczana z wejściowej dla systemu objętości żywicy i soli
- Wyświetlana pojemność jest wartością sugerowaną, tak jak zaleca producent żywicy
- W sterowniku 742 pojemność jest tylko wyświetlana dla celów informacyjnych – wartość ta nie powinna (i nie może) być zmieniana
- Aby zmienić pojemność w sterowniku 762 naciśnij przycisk SET aby wartość domyślna pojemności zaczęła mrugać. Użyj przycisków UP i DOWN by zmienić żądaną pojemność
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować ustawienie i przejść do następnego parametru

Jeśli używasz sterownika 742, programowanie jest zakończone – sterownik przejdzie do normalnego trybu pracy.

#### Krok 8: wprowadzenie twardości (tylko sterownik 762) (P8)

- Wprowadź twardość wody surowej w mg/l CaCO<sub>3</sub>
- By zmienić twardość naciśnij przycisk SET by sprawić aby cyfry mrugały. Użyj przycisków UP i DOWN aby ustawić właściwą twardość
- Naciśnij przycisk SET by zaakceptować wprowadzoną wartość twardości.
- Sterownik powróci teraz do normalnego trybu pracy

# Początkowe programowanie systemu jest teraz zakończone. Sterownik powróci teraz do normalnego trybu pracy.

# Procedura regeneracji ręcznej

#### Inicjalizacja regeneracji ręcznej:

- Naciśnij jednokrotnie przycisk REGEN aby zapoczątkować regenerację opóźnioną
  - System zregeneruje się przy następnym czasie regeneracji (2:00)
  - Zostanie wyświetlony mrugający symbol regeneracji (recycle)
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk REGEN przez 5 sekund by zainicjalizować natychmiastową regenerację ręczną. Symbol regeneracji (recycle) zapali się na stałe
- Po rozpoczęciu regeneracji naciśnij przycisk REGEN ponownie by zainicjalizować drugą regenerację ręczną. Wyświetli się symbol X2 wskazując, że druga regeneracja czeka w kolejce. Możesz usunąć regenerację X2 przez ponowne przyciśnięcie przycisku REGEN. Nie dotyczy nowo uruchamianych urządzeń.

#### W czasie regeneracji:

- Wyświetlane jest "C#" wskazujące bieżący cykl
- Całkowity czas regeneracji jest wyświetlany na ekranie
- Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET by wyświetlić aktualny czas do końca cyklu

#### Aby przesunąć cykle regeneracji:

- Naciśnij i przytrzymaj przycisk SET wyświetli się aktualny czas cyklu
- Jednocześnie naciśnij przyciski SET i UP by przesunąć cykl
  - Wyświetlona zostanie klepsydra w czasie gdy wałek będzie się obracał
  - Gdy wałek osiągnie następny cykl na wyświetlaczu pojawi się "C2"
- Powtarzaj sekwencję przycisków SET i UP by przejść przez każdy cykl

#### Aby anulować regenerację w czasie regeneracji:

- Naciśnij i przytrzymaj przyciski SET i UP przez 5 sekund by anulować regenerację
- Klepsydra będzie mrugała do czasu anulowania regeneracji
- Wałek powróci do pozycji pracy może to potrwać 1 – 2 minut

#### Cykle regeneracji

- C1 płukanie wsteczne
- C2 pobieranie solanki / wolne płukanie (nieużywane w trybie filtra)
- C3 wolne płukanie (nieużywane w trybie filtra)
- C4 pauza systemowa (do rozprężenia zbiornika)
- C5 szybkie płukanie cykl 1
- C6 płukanie wsteczne cykl 2 (nieużywane w trybie filtra)
- C7 szybkie płukanie cykl 2 (nieużywane w trybie filtra)
- C8 uzupełnianie wodą zbiornika soli (nieużywane w trybie filtra)



Regen Symbol

# Zerowanie sterownika



Zerowanie sterownika serii Logix

Niezaprogramowany sterownik po wyzerowaniu

Aby wyzerować ustawienia sterownika:

- Jednocześnie naciśnij i przytrzymaj przyciski SET i DOWN przez 5 sekund
- Wyświetli się H0. Wyświetli się również ustawiona objętość żywicy (lub tryb "F")
- Jeżeli wyświetli się wartość inna niż "H0", to użyj przycisku UP przestawiając wartości tak długo, aż wyświetli się "H0"
- 4. Aby wyzerować sterownik naciśnij i przytrzymaj przycisk SET na 5 sekund
- 5. Sterownik zostanie wyzerowany do stanu nie zaprogramowanego
- Przejdź do części "Instrukcja krok-po-kroku uruchomienia początkowego" tej instrukcji by zaprogramować sterownik

OSTRZEŻENIE: Wyzerowanie sterownika usunie wszystkie informacje zawarte w jego pamięci. Spowoduje to, że będziesz musiał zaprogramować sterownik całkowicie od początku.

# Instrukcja krok - po - kroku uruchomienia IWO FA



- Użyj przycisków UP i DOWN aby przesunąć strzałkę pod właściwy dzień tygodnia (SU – niedziela, MO – poniedziałek, TU – wtorek, WE – środa, TH – czwartek, FR – piątek, SA – sobota)
- Naciśnij przycisk SET aby zaakceptować i przejść do następnego parametru

EKO-ART



## Programowanie pozostałych czasów płukania – poziom III

Dla dokończenia programowania systemu IWO FA należy wejść do III poziomu programowania przez równoczesne naciśnięcie: Przycisk SET i Przycisk UP

Na wyświetlaczu pokarze się parametr C1 - III poziomu programowania.

Przechodząc przez 8 parametrów od C1 do C8 należy wprowadzić odpowiednie czasy zawarte w obliczeniach dla poszczególnych wielkości urządzeń – tabela 1.

### Tabela 1

EKO-ART

Тур	C1	C2	C3	C4	C5	C6	C7	C8
IWO-100 10x54	20	4	72	1	3	0	0	9
IWO-120 13x44	20	4	55	1	3	0	0	9
IWO-130 13x54	20	5	70	1	4	0	0	9
IWO-140 14x65	20	6	104	1	4	0	0	9

# UWAGA!

Po zaprogramowaniu sterownika należy wykonać proces ręcznego wypłukania złoża i zassania przygotowanego roztworu KMnO4 celem uaktywnienia złoża. Przed przystąpieniem do tych czynności należy skontaktować się z serwisem.

# INFORMACJE DODATKOWE - instalacja urządzenia

# 1. SCHEMAT TYPOWEJ INSTALACJI

# SCHEMAT MONTAŻU STACJI ZMIĘKCZANIA WODY



# 2. KOLEJNE CZYNNOŚCI W TRAKCJE INSTALACJI

#### 2.1. Podłączenie wejścia i wyjścia urządzenia

- należy podłączyć urządzenie za pomocą giętkich przewodów, lub sztywnej instalacji o średnicy 1 cala pamiętając o możliwości demontażu głowicy ( zaworu).
- należy zainstalować zawory obejściowe na wypadek konieczności przeprowadzenia naprawy lub konserwacji. Sposoby zamontowania zaworów pokazuje rysunek 1.

#### 2.2. Podłączenie węża ściekowego

Zalecane jest zastosowanie elastycznego węża odprowadzającego ścieki; długość nie powinna być większa niż 6,0 [m]; w przypadku większej odległości urządzenia od kratki ściekowej, należy zastosować rury o wewnętrznej średnicy minimum ½ cala. Wylot do ścieków nie może się znajdować wyżej niż 1 [m] ponad głowicę. W takim przypadku należy zrobić syfon w postaci pętli o średnicy ok. 20 [cm] na końcu węża, tak żeby koniec pętli był na tym samym poziomie co podłączenie węża ściekowego.

#### UWAGA!

Zawsze należy zostawić wolną przestrzeń między końcówką węża a wodą ściekową, gdyż istnieje prawdopodobieństwo zassania ścieków do urządzenia.



#### 2.3. Podłączenie węża solankowego

Należy podłączyć wężyk solanki do kolanka z nakrętką samozaciskową znajdującą się na zaworze odcinającym solanki oraz do zbiornika solanki. W tym celu wężyk solanki (będący na wyposażeniu urządzenia) należy wsunąć w złączkę znajdującą się przy wskaźniku powietrza zaworu solanki i mocno dokręcić. Drugi koniec wężyka wsunąć w złączkę przy zbiorniku solanki i również mocno dokręcić. Należy sprawdzić czy wskaźnik powietrza jest dobrze dokręcony, ale niezbyt mocno ponieważ może dojść do jego uszkodzenia. Należy upewnić się, czy wszystkie połączenia są szczelne, gdyż nawet najmniejsza nieszczelność prowadzi do przedwczesnego zamknięcia poboru solanki podczas regeneracji. Przedwczesne zamknięcie poboru solanki następuje, gdy kulka we wskaźniku powietrza spadnie zanim zostanie pobrana cała zaprogramowana ilość solanki ze zbiornika solanki.



#### 2.3a. Podłączenie wężyka roztworu nadmanganianu.

Należy podłączyć wężyk roztworu nadmanganianu do kolanka z nakrętką samozaciskową znajdującą się po prawej stronie głowicy oraz do zbiornika KMno4. W tym celu wężyk (będący na wyposażeniu urządzenia) należy wsunąć w złączkę znajdującą się po prawej stronie głowicy i mocno dokręcić. Drugi koniec wężyka wsunąć w złączkę przy zbiorniku KMnO4 i również mocno dokręcić. Należy upewnić się, czy wszystkie połączenia są szczelne, gdyż nawet najmniejsza nieszczelność prowadzi do przedwczesnego zamknięcia poboru KmnO4 podczas regeneracji co może być powodem nieprawidłowej regeneracji

#### 2.4. Podłączenie rury przelewowej zbiornika solanki

Zbiornik solanki wyposażony jest w przelew. Zaleca się podłączenie przelewu do kratki ściekowej na wypadek przepełnienia zbiornika solanki wodą. Nie wolno łączyć ze sobą węża przelewowego zbiornika i odpływowego popłuczyn z głowicy.

#### 2.4a. Podłączenie rury przelewowej zbiornika KMnO4

Zbiornik KMnO4 wyposażony jest w przelew. Zaleca się podłączenie przelewu do kratki ściekowej na wypadek przepełnienia zbiornika roztworem KMnO4. Nie wolno łączyć ze sobą węża przelewowego zbiornika i odpływowego popłuczyn z głowicy.

# 3. CZYNNOŚCI KONSERWACYJNE

Nie rzadziej niż raz w roku należy wyczyścić:

- zbiornik solanki (zbiornik KMnO4)
- filtr na końcu rury poboru solanki (pływak KMnO4)
- otwory w tubie solankowej zbiornika soli (-)
- platformę soli (platformę KMnO4)
- sitko inżektora i inżektor.

Czynności te najlepiej powierzyć serwisowi który wykonuje konserwacje i naprawy.

#### **NOTATKI:**